P.E 07/24 PREFEITURA MUN. DE ILHOTA SC

DOCUMENTO SOLICITADO PARA OS ITENS: 01,02,03,04,05 E 06

Apresentar na proposta obrigatoriamente o certificado de conformidade do INMETRO para o modelo do conjunto especificado no edital de acordo com a Norma NBR 14006/2008 e portaria 401/20 do INMETRO acompanhado obrigatoriamente do relatório de ensaio/laudo de conformidade com imagem do produto especificado no edital emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO ou OCP acreditada, neste laudo ou relatório de conformidade deve constar as especificações dos materiais analisados, tais como, dimensional do assento e encosto aferido, cores das tintas e cores dos assentos e encostos que foram aferidos evidenciando a sua conformidade.

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

2022 – CJA-689/2019-2

Certificação de Produto

OCP 0033

DOCUMENTO VÁLIDO PARA PREGÃO 007/2024 DA CIDADE DE Ibiporã

A CERTA QUALIDADE, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação – INMETRO para certificação de Móveis Escolares - Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual, atesta que a empresa abaixo atende ao Esquema tipo 5 prescrito nas Portarias Inmetro 200/2021 (RGCP) e 401/2020 conforme anexo.

Razão Social Solicitante/Fabricante:

EDUCAR INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA - EPP.

Nome Fantasia:

LINPLAST

CNPJ: 10.216.714/0001-95

Endereço Solicitante/Fabricante:

AV. EGYDIO GERONYMO MUNARETTO, 2001 - JARDIM PANORAMA

CEP: 85911000- TOLEDO/PR

A validade deste Certificado está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da Certa e prescritas nos RACS específicos. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro". Certificado válido somente para o endereço acima.

"Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas 01 a 02"

CERTA QUALIDADE LTDA:05557950000135

Assinado de forma digital por CERTA QUALIDADE LTDA:05557950000135
Dados: 2022.11.21 18:21:59 -03'00'

Paulo Bandeira
Diretor

Emitido em: 21/11/2022
Válido até: 21/11/2025

CERTA QUALIDADE– CNPJ: 05.557.950/0001-35 – Rua Gavião Peixoto 124/611- Icaraí/Niterói – 24230-101 – Tel: 21-2508-5126 – www.certa.org.br

ANEXO AO CERTIFICADO 2022 - CJA-689/2019-2

Empresa: EDUCAR INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA - EPP.

ESCOPO DE CERTIFICAÇÃO

FAMÍLIA	MARCA	MODELO	DESCRIÇÃO	DATA E Nº RELATÓRIO DE ENSAIOS	NORMAS/ PORTARIAS	DATA DE AUDITORIA/ CERTIFICAÇÃO
RESIFORM B	LINPLAST	Conjunto aluno CJA 06 Carteira e Cadeira Logus	Estrut. tub; tampo MDF, assento e encosto Termoplástico; Pont. plást. Tampo, assento e encosto: Kiwi, Vermelho, Amarelo Lima, Azul Marinho, Rosa Choque, Uva, Azul Frances, Cerâmica, Branco, Bege, Cromo Real, Cinza, Verde Oliva, Azul Real. Pint. da estrut met. tub: preta, prata, branco, vermelho, azul, verde.	DOCUMENTO VÁLIDO PARA O PREGÃO 008/2021 DA CIDADE DE Bonsa MOV/L-361.373/2/22 MOV/L-361.373/6/A22 MOV/L-361.373/6/A22 (21/11/2022) LABORATÓRIO Falcão Bauer CRL 1307	ABNT NBR 14006:2008 Portaria Inmetro 401/2020 200/2021 (RGCP)	Auditoria de manutenção realizada em: 31/08 e 01/09/2021 Certificação emitida em: 21/11/2022
		Conjunto aluno CJA 04 Carteira e Cadeira Logus	Estrut. tub; tampo MDF, assento e encosto Termoplástico; Pont. plást. Tampo, assento e encosto: Kiwi, Vermelho, Amarelo Lima, Azul Marinho, Rosa Choque, Uva, Azul Frances, Cerâmica, Branco, Bege, Cromo Real, Cinza, Verde Oliva, Azul Real. Pint. da estrut met. tub: preta, prata, branco, vermelho, azul, verde.			
		Conjunto aluno CJA 02 Carteira e Cadeira Logus	Estrut. tub; tampo MDF, assento e encosto Termoplástico; Pont. plást. Tampo, assento e encosto: Kiwi, Vermelho, Amarelo Lima, Azul Marinho, Rosa Choque, Uva, Azul Frances, Cerâmica, Branco, Bege, Cromo Real, Cinza, Verde Oliva, Azul Real. Pint. da estrut met. tub: preta, prata, branco, vermelho, azul, verde.)			

Nota. A não apresentação de ensaios de manutenção aprovados até 21/11/22 implicará na suspensão imediata do certificado.

Emitido em: 21/11/2022
Válido até: 21/11/2025

certa
OCP 0033

CERTA QUALIDADE LTDA

Rua Gavião Peixoto, 124 – Sala 611 – Icaraí – Niterói/ RJ
Auditor: Cristina Minosso
E-mail: cristina@certa.org.br
Tel: (21) 2508-5126

Relatório Nº*:CM RES 047/23 de 20/12/2023*

Interessado:
Razão Social: Educar Indústria de Móveis Ltda
Nome Fantasia: Linplast Móveis Escolares
Endereço: Av. Egydio Geronymo Munaretto, 2001 – Jardim Panorama/ Toledo /PR
CNPJ: 10.216.714/0001-95
Fone (45) 3378-1010 **e-mail:** linplast@linplast.com.br

1- IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:





DOCUMENTO VÁLIDO PARA O PREGÃO 007/2024 DA CIDADE DE Ilhota-SC

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 007/2024
DA CIDADE DE Penha - SC

1.1 – Descrição da amostra

FAMÍLIA RESIFORM B – CONJUNTO LOGUS - CJA06, CJA 04 E CJA 02.

A amostra é constituída de uma Carteira e Cadeira (Com ou sem gradil) com Estrutura tubular; tampo em MDF; assento e encosto em Termoplástico; ponteiras plásticas. Tampo, assento e encosto: Kiwi, Vermelho, Amarelo Lima, Azul Marinho, Rosa Choque, Uva, Azul Frances, Cerâmica, Branco, Bege, Cromo Real, Cinza, Verde Oliva e Azul Real. Pintura da estrutura metálica tubular cores preta, prata, branco, vermelho, azul, verde.

2 – Resultados:

2.1 - Resultado da verificação conforme o requisito 4.2 da Norma NBR 14.006/2008 – Dimensional

MESA 06				
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**	**Especificado**
Largura do Tampo (b1)	mm	649	± 0,01	Mínimo 600
Largura do espaço para as pernas (b2)	mm	Conforme	-	Mínimo 500
Altura do tampo (h1)	mm	756	± 1,10	750 a 770
Altura para movimentação das coxas (h2)	mm	Conforme	-	Mínimo 665
Altura para movimentação dos joelhos (h4)	mm	Conforme	-	Mínimo 565
Profundidade do tampo (t1)	mm	508	± 1,10	Mínimo 500
Profundidade do espaço para as pernas (t2)	mm	Conforme	-	Mínimo 400
Profundidade para movimentação das pernas (t3)	mm	Conforme	-	Mínimo 500
Raio da borda de contato com o usuário (r3)	mm	Conforme	-	Mínimo 2,5
Raio das arestas e quinas (r4)	mm	Conforme	-	Mínimo 1
Raio de curvatura dos cantos (r5)	mm	Conforme	-	Mínimo 20

MESA 04				
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**	**Especificado**
Largura do Tampo (b1)	mm	649	± 0,01	Mínimo 600
Largura do espaço para as pernas (b2)	mm	Conforme	-	Mínimo 500
Altura do tampo (h1)	mm	637	± 1,10	630 a 650
Altura para movimentação das coxas (h2)	mm	Conforme	-	Mínimo 545
Altura para movimentação dos joelhos (h4)	mm	Conforme	-	Mínimo 465
Profundidade do tampo (t1)	mm	508	± 1,10	Mínimo 500
Profundidade do espaço para as pernas (t2)	mm	Conforme	-	Mínimo 400
Profundidade para movimentação das pernas (t3)	mm	Conforme	-	Mínimo 500
Raio da borda de contato com o usuário (r3)	mm	Conforme	-	Mínimo 2,5
Raio das arestas e quinas (r4)	mm	Conforme	-	Mínimo 1
Raio de curvatura dos cantos (r5)	mm	Conforme	-	Mínimo 20

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O PREGÃO 027/2024 DA CIDADE DE Penha - SC

MESA 02				
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**	**Especificado**
Largura do Tampo (b1)	mm	649	± 0,01	Mínimo 600
Largura do espaço para as pernas (b2)	mm	Conforme	-	Mínimo 500
Altura do tampo (h1)	mm	526	± 1,10	520 a 540
Altura para movimentação das coxas (h2)	mm	Conforme	-	Mínimo 665
Altura para movimentação dos joelhos (h4)	mm	Conforme	-	Mínimo 565
Profundidade do tampo (t1)	mm	508	± 1,10-	Mínimo 500
Profundidade do espaço para as pernas (t2)	mm	Conforme	-	Mínimo 400
Profundidade para movimentação das pernas (t3)	mm	Conforme	-	Mínimo 500
Raio da borda de contato com o usuário (r3)	mm	Conforme	-	Mínimo 2,5
Raio das arestas e quinas (r4)	mm	Conforme	-	Mínimo 1
Raio de curvatura dos cantos (r5)	mm	Conforme	-	Mínimo 20

Cadeira 06				
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**	**Especificado**
Largura do assento (b3)	mm	461	± 0,01	Mínimo 390
Largura do encosto (b4)	mm	458	± 0,01	Mínimo 350
Altura do assento (h8)	mm	465	± 1,10	450 a 470
Extensão vertical do encosto (h7)	mm	235	± 0,01	Mínimo 150
Raio da aba frontal do assento (r1)	mm	Conforme	-	30 a 90
Raio de curvatura da parte interna do encosto (r2)	mm	Conforme	-	400 a 900
Profundidade útil do assento (t4)	mm	413	± 1,10	400 a 440
Profundidade da superfície do assento (t7)	mm	422	± 1,10	Mínimo 413
Altura do ponto "S" (h6)	mm	210	± 1,10	200 a 230
Raio das arestas e quinas (r4)	mm	Conforme	-	Mínimo 1
Raio de curvatura dos cantos (r5)	mm	Conforme	-	Mínimo 20
Ângulo de inclinação do encosto (β)	º	102	± 0,13	95 a 110
Inclinação do assento (A)	º	-3,4	± 0,13	-5 a -2

Cadeira 04				
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**	**Especificado**
Largura do assento (b3)	mm	463	± 0,01	Mínimo 390
Largura do encosto (b4)	mm	462	± 0,01	Mínimo 350
Altura do assento (h8)	mm	378	± 1,10	370 a 390
Extensão vertical do encosto (h7)	mm	229	± 0,01	Mínimo 150
Raio da aba frontal do assento (r1)	mm	Conforme	-	30 a 90
Raio de curvatura da parte interna do encosto (r2)	mm	Conforme	-	400 a 900
Profundidade útil do assento (t4)	mm	346	± 1,10	320 a 360
Profundidade da superfície do assento (t7)	mm	357	± 1,10	Mínimo 346
Altura do ponto "S" (h6)	mm	199	± 1,10	180 a 210
Raio das arestas e quinas (r4)	mm	Conforme	-	Mínimo 1
Raio de curvatura dos cantos (r5)	mm	Conforme	-	Mínimo 20
Ângulo de inclinação do encosto (β)	º	104	± 0,12	95 a 110
Inclinação do assento (A)	º	-2	± 0,12	-5 a -2

Cadeira 02				
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**	**Especificado**
Largura do assento (b3)	mm	351,76	± 0,01	Mínimo 330
Largura do encosto (b4)	mm	350,04	± 0,01	Mínimo 300
Altura do assento (h8)	mm	310	± 1,10	300 a 320
Extensão vertical do encosto (h7)	mm	156,66	± 0,01	Mínimo 150
Raio da aba frontal do assento (r1)	mm	Conforme	-	30 a 90
Raio de curvatura da parte interna do encosto (r2)	mm	Conforme	-	400 a 900
Profundidade útil do assento (t4)	mm	280	± 1,10	260 a 280
Profundidade da superfície do assento (t7)	mm	288	± 1,10	Mínimo 280
Altura do ponto "S" (h6)	mm	170		150 a 180
Raio das arestas e quinas (r4)	mm	Conforme		Mínimo 1
Raio de curvatura dos cantos (r5)	mm	Conforme		Mínimo 20
Ângulo de inclinação do encosto (β)	º	104	± 0,12	95 a 110
Inclinação do assento (A)	º	-3,2	± 0,12	-5 a -2

2.2 - Ensaio para verificação do acabamento uniforme e defeitos conforme o subitem 4.3.1 da Norma NBR 14006:2008

Mesa	
Especificado	Obtido
O conjunto aluno deve possuir acabamento uniforme e livre de defeitos	Conforme

Cadeira	
Especificado	Obtido
O conjunto aluno deve possuir acabamento uniforme e livre de defeitos	Conforme

2.3 - Ensaio para verificação dos elementos removíveis sem a utilização de ferramentas conforme o subitem 4.3.2 da Norma NBR 14006:2008

Mesa	
Especificado	Obtido
O conjunto aluno não pode apresentar elementos que possam ser removidos sem a utilização de ferramentas	Conforme

Cadeira	
Especificado	Obtido
O conjunto aluno não pode apresentar elementos que possam ser removidos sem a utilização de ferramentas	Conforme

2.4 - Ensaio para verificação das saliências, reentrâncias ou perfurações que apresentem características cortantes conforme o subitem 4.3.3 da Norma NBR 14006:2008

Mesa		
Parâmetro	Unidade	Obtido
Resultado	--	Conforme

Cadeira		
Parâmetro	Unidade	Obtido
Resultado	--	Conforme

Nota: Amostra não apresenta saliências.

Especificado	Obtido
As partes acessíveis ao usuário não podem apresentar saliências, reentrâncias ou perfurações que apresentem características cortantes, conforme ensaio de bordas cortantes da ABNT NBR NM 300-1	Conforme

2.5 - Ensaio para verificação das saliências perfurantes conforme o subitem 4.3.4 da Norma NBR 14006:2008

Mesa		
Parâmetro	Unidade	Obtido
Resultado	--	Conforme

Cadeira		
Parâmetro	Unidade	Obtido
Resultado	--	Conforme

Nota: Amostra não apresenta saliências perfurantes.

Especificado	Obtido
As partes acessíveis ao usuário não podem apresentar saliências perfurantes, quando verificadas conforme ensaio de pontas agudas da ABNT NBR NM 300- 1	Conforme

2.6 - Ensaio para verificação de respingos provenientes de soldas na estrutura metálica conforme o subitem 4.3.5 da Norma NBR 14006:2008.

Mesa	
Especificado	Obtido
A estrutura metálica não pode apresentar respingos provenientes de solda	Conforme

Cadeira	
Especificado	Obtido
A estrutura metálica não pode apresentar respingos provenientes de solda	Conforme

2.7 - Ensaio para verificação do fechamento dos tubos conforme o subitem 4.3.6 da Norma NBR 14006:2008

Mesa	
Item	Obtido
Os móveis cuja estrutura for feita de tubos devem apresentar fechamento em todas as terminações	Conforme

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O PREGÃO 007/2024 DA CIDADE DE Pelotas - SC

Cadeira	
Item	Obtido
Os móveis cuja estrutura for feita de tubos devem apresentar fechamento em todas as terminações	Conforme

2.8 - Ensaio para verificação dos vãos nas partes acessíveis ao usuário conforme o subitem 4.3.7 da Norma NBR 14006:2008

Mesa			
Região	Parâmetro	Unidade	Obtido
1	Vão	mm	Conforme
Especificado			
As partes acessíveis ao usuário não devem apresentar vãos que estejam entre 6 mm e 25 mm			

Cadeira			
Região	Parâmetro	Unidade	Obtido
1	Vão	mm	Conforme
Especificado			
As partes acessíveis ao usuário não devem apresentar vãos que estejam entre 6 mm e 25 mm			

2.9 - Ensaio para verificação dos furos acessíveis ao usuário conforme o subitem 4.3.8 da Norma NBR 14006:2008

Mesa	
Especificado	Obtido
Os furos acessíveis não devem permitir a inserção de um pino com diâmetro entre 6mm e 25mm	Conforme

Cadeira	
Especificado	Obtido
Os furos acessíveis não devem permitir a inserção de um pino com diâmetro entre 6mm e 25mm	Conforme

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O PREGÃO 007/2024 DA CIDADE DE Penha - SC

2.10 - Ensaio de rugosidade conforme o subitem 4.3.9 da Norma NBR 14006:2008

Tampo					
Região	Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
1	Rugosidade (Ra) da superfície do tampo da mesa	µm	2	± 0,15	Máximo 40
2			2	± 0,15	
3			2	± 0,15	
4			2	± 0,15	
5			2	± 0,15	

Assento					
Região	Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
1	Rugosidade (Ra) do assento	µm	6	± 0,15	Máximo 50
2			7	± 0,15	
3			5	± 0,15	
4			3	± 0,15	
5			5	± 0,15	

Encosto					
Região	Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
1	Rugosidade (Ra) do encosto	µm	6	± 0,15	Máximo 50
2			5	± 0,15	
3			7	± 0,15	
4			7	± 0,15	
5			6	± 0,15	

2.11 - Ensaio de verificação do nivelamento dos pés da mesa e da cadeira sob aplicação de carga conforme o subitem 4.3.10 da Norma NBR 14006:2008

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O PREGÃO 007/2024 DA CIDADE DE Lages-SC

Mesa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Carga Distribuída	kg	30	29,85 a 30,15
Ocorrências		Conforme	Deve estar perfeitamente apoiado em uma superfície plana

Cadeira			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Carga Distribuída	kg	30	29,85 a 30,15
Ocorrências		Conforme	Deve estar perfeitamente apoiado em uma superfície plana

2.12 - Ensaio de resistência à luz ultravioleta do tampo da mesa conforme o subitem 4.3.11.2 da Norma NBR 14006:2008

Tampo						
Parâmetro	Unidade	Obtido				Especificado
		CP 1	CP 2	CP 3	CP 4	
Escala de Cinza	--	0	0	0	0	≥4

2.13 - Ensaio para verificação do brilho da superfície do tampo da mesa conforme o subitem 4.3.12 (a) da Norma NBR 14006:2008

Tampo					
Parâmetro	Geometria do medidor (°)	Unidade	Obtido	U	Especificado
Média das leituras de brilho	60	ub	7	± 2,0	Máximo 30
Classificação	--	--	Fosco	--	Fosco ou Semi Fosco

2.14. Ensaio para verificação da dureza da superfície do tampo da mesa conforme o subitem 4.3.12 (b) da Norma NBR 14006:2008

Tampo			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Dureza ao rompimento	--	6H	>2H
Dureza ao amassamento	--	6H	>2H

2.15. Ensaio para verificação da resistência ao impacto da superfície do tampo da mesa conforme o subitem 4.3.12 (c) da Norma NBR 14006:2008

Tampo			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Aparência da área ensaiada na posição 1	--	Conforme	Nenhuma trinca ou fissura
Graduação da área ensaiada na posição 1	--	5	≥5
Aparência da área ensaiada na posição 2	--	Conforme	Nenhuma trinca ou fissura
Graduação da área ensaiada na posição 2	--	5	≥5

2.16. Ensaio de resistência à abrasão da superfície do tampo da mesa conforme o subitem 4.3.12 (d) da Norma NBR 14006:2008

Tampo						
Parâmetro	Unidade	Obtido				Especificado
		CP 1	CP 2	CP 3	U	
Número de ciclos	--	100	100	100	--	100
Taxa de desgaste calculado	mg/100 ciclos	34,0	38,90	40,30	±0,0003	Máximo 100

2.17. Ensaio de resistência à manchas da superfície do tampo conforme o subitem 4.3.12 (f) da Norma NBR 14006:2008

Tampo			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Temperatura do condicionamento antes da realização do ensaio	°C	21	21 a 25
Umidade do condicionamento antes da realização do ensaio	%	50	45 a 55
Tempo de condicionamento antes da realização do ensaio	Horas	24	24
Tempo de exposição ao reagente	Horas	16	16

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O PREGÃO 007/2024 DA CIDADE DE Jeceaba

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 007/2024
DA CIDADE DE Icaraí

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Substâncias	--	Água	Água
Quantidade	ml	3	3
Ocorrência	--	Conforme	O Reagente não deve ser agressivo ao filme, ou seja, não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Substâncias	--	Detergente doméstico	Detergente doméstico
Quantidade	ml	3	3
Ocorrência	--	Conforme	O Reagente não deve ser agressivo ao filme, ou seja, não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Substâncias	--	Óleo vegetal de cozinha	Óleo vegetal
Quantidade	ml	3	3
Ocorrência	--	Conforme	O Reagente não deve ser agressivo ao filme, ou seja, não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Substâncias	--	Café	Café
Quantidade	ml	3	3
Ocorrência	--	Conforme	O Reagente não deve ser agressivo ao filme, ou seja, não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Substâncias	--	Chá	Chá
Quantidade	ml	3	3
Ocorrência	--	Conforme	O Reagente não deve ser agressivo ao filme, ou seja, não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Substâncias	--	Leite	Leita
Quantidade	ml	3	3
Ocorrência	--	Conforme	O Reagente não deve ser agressivo ao filme, ou seja, não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O PREGÃO 007/2024 DA CIDADE DE Ponta - SC

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Substâncias	--	Vinagre	Vinagre
Quantidade	ml	3	3
Ocorrência	--	Conforme	O Reagente não deve ser agressivo ao filme, ou seja, não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Substâncias	--	Suco de Uva	Suco de Uva
Quantidade	ml	3	3
Ocorrência	--	Conforme	O Reagente não deve ser agressivo ao filme, ou seja, não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Substâncias	--	Etanol (álcool etílico)	Etanol (álcool etílico)
Quantidade	ml	3	3
Ocorrência	--	Conforme	O Reagente não deve ser agressivo ao filme, ou seja, não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Substâncias	--	Catchup	Catchup
Quantidade	ml	3	3
Ocorrência	--	Conforme	O Reagente não deve ser agressivo ao filme, ou seja, não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Substâncias	--	Batom Vermelho	Batom Vermelho
Quantidade	ml	3	3
Ocorrência	--	Conforme	O Reagente não deve ser agressivo ao filme, ou seja, não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Substâncias	--	Lápis de cera preto	Lápis de cera preto
Quantidade	ml	3	3
Ocorrência	--	Conforme	O Reagente não deve ser agressivo ao filme, ou seja, não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Substâncias	--	Mostarda	Mostarda
Quantidade	ml	3	3
Ocorrência	--	Conforme	O Reagente não deve ser agressivo ao filme, ou seja, não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Substâncias	--	Solução de sabão doméstico (sabão em pó 5 % diluído em água)	Solução de sabão doméstico (sabão em pó 5 % diluído em água)
Quantidade	ml	3	3
Ocorrência	--	Conforme	O Reagente não deve ser agressivo ao filme, ou seja, não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O PREGÃO 007/2024 DA CIDADE DE Japeri

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Substâncias	--	Solução de corantes (para tecidos)	Solução de corantes (para tecidos)
Quantidade	ml	3	3
Ocorrência	--	Conforme	O Reagente não deve ser agressivo ao filme, ou seja, não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Substâncias	--	Tinta de caneta esferográfica azul	Tinta de caneta esferográfica azul
Quantidade	ml	3	3
Ocorrência	--	Conforme	O Reagente não deve ser agressivo ao filme, ou seja, não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Substâncias	--	Tinta de pincel atômico preta, à base de solvente	Tinta de pincel atômico preta, à base de solvente
Quantidade	ml	3	3
Ocorrência	--	Conforme	O Reagente não deve ser agressivo ao filme, ou seja, não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.

2.18. Ensaio de resistência à corrosão em câmara de névoa salina, conforme o subitem 4.3.13.1 da Norma NBR 14006:2008

Parâmetro	Obtido
Tipo de ensaio	**Névoa salina neutra**
Norma utilizada para avaliação do produto	ABNT NBR 5841:2015 e ABNT NBR ISO 4628-3:2022
Tratamento de limpeza	Água corrente com temperatura inferior a 40°C
Tipo de proteção	Proteção das bordas expostas
Registro de qualquer anormalidade ou incidente ocorrido durante o ensaio	Não houve

Mesa e Cadeira				
Tempo de Exposição	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841		Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3	
	Obtido	Especificado	Obtido	Especificado
24	d0 / t0	d0 / t0	RI 0	RI 0
48	d0 / t0		RI 0	
72	d0 / t0		RI 0	
96	d0 / t0		RI 0	
168	d0 / t0		RI 0	
192	d0 / t0		RI 0	
216	d0 / t0		RI 0	
240	d0 / t0		RI 0	
264	d0 / t0		RI 0	
288	d0 / t0		RI 0	
300	d0 / t0		RI 0	

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O PREGÃO 007/2024 DA CIDADE DE Senhora

2.19. Ensaio de determinação da espessura da tinta, conforme o subitem 4.3.13.2 da Norma NBR 14006:2008.

Mesa							
Ponto	Individual				Média		
	Obtido	Corrigido com o fator de correção	U	Especificado	Obtido	U	Especificado
1	196	171	±9,6	Mínimo 30	127	±37,9	40 mínimo
2	191	166	±9,6				
3	160	135	±9,6				
4	152	127	±9,6				
5	139	114	±9,6				
6	143	118	±9,6				
7	125	100	±9,6				
8	121	96	±9,6				
9	117	92	±9,6				
10	150	134	±9,6				
11	165	140	±9,6				
12	164	139	±9,6				

Cadeira							
Ponto	Individual				Média		
	Obtido	Corrigido com o fator de correção	U	Especificado	Obtido	U	Especificado
1	176	151	±9,6				
2	161	136	±9,6				
3	158	133	±9,6				
4	171	146	±9,6				
5	178	153	±9,6				
6	138	113	±9,6				
7	141	116	±9,6	Mínimo 30	149	±46,6	40 mínimo
8	169	144	±9,6				
9	180	155	±9,6				
10	211	186	±9,6				
11	239	214	±9,6				
12	198	173	±9,6				

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O PREGÃO 007/2024 DA CIDADE DE Ponta

2.20. Ensaio de aderência da tinta, conforme o subitem 4.3.13.3 da Norma NBR 14006:2008

Mesa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Tempo de aplicação da fita	s	60	60 a 120
Destacamento na intersecção	mm	0	--
Classificação	--	Y0	Y0 ou Y1
Destacamento ao longo das incisões	mm	0	--
Classificação	--	X0	X0 ou X1

Cadeira			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Tempo de aplicação da fita	s	60	60 a 120
Destacamento na intersecção	mm	0	--
Classificação	--	Y0	Y0 ou Y1
Destacamento ao longo das incisões	mm	0	--
Classificação	--	X0	X0 ou X1

2.21. Ensaio de carga estática vertical da mesa, conforme o subitem 6.3.1 da Norma NBR 14006:2008

Mesa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Maior vão da mesa	mm	665	--
Força aplicada	N	1250	1187,5 a 1312,5
Deformação em relação ao maior vão do tampo	%	0	Máximo 10

Avaliação após a realização do ensaio conforme o subitem 4.4.1 da Norma NBR 14006	
Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componentes	Atende
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Atende
Qualquer movimento livre no tampo, pernas ou componentes, maior do que o verificado na inspeção inicial	Atende
Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência	Atende

2.22. Ensaio de sustentação da carga da mesa, conforme o subitem 6.3.2 da Norma NBR 14006:2008

Mesa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Maior vão da mesa	mm	665	--
Massa uniformemente distribuída	g/cm2	20	19,9 a 20,1
Deformação permanente após a remoção da carga em relação ao vão	%	0	Máximo 0,5

Avaliação após a realização do ensaio conforme o subitem 4.4.1 da Norma NBR 14006	
Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componentes	Atende
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Atende
Qualquer movimento livre no tampo, pernas ou componentes, maior do que o verificado na inspeção inicial	Atende
Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência	Atende

2.23. Ensaio de carga estática horizontal na mesa, conforme o subitem 6.3.3 da Norma NBR 14006:2008

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Sentido de aplicação da força	--	F1	--	F1
Massa uniformemente distribuída	kg	100,0	--	99,5 a 100,5
Força aplicada	N	600	--	570 a 630
Número de aplicações	Vezes	10	--	10
Deflexão após a 1ª aplicação de carga	mm	21,36	± 0,01	Máximo 24
Deflexão após a 10ª aplicação de carga	mm	21,70	± 0,01	Máximo 24

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Sentido de aplicação da força	--	F2	--	F2
Massa uniformemente distribuída	kg	100,0	--	99,5 a 100,5
Força aplicada	N	600	--	570 a 630
Número de aplicações	Vezes	10	--	10
Deflexão após a 1ª aplicação de carga	mm	19,05	± 0,01	Máximo 24
Deflexão após a 10ª aplicação de carga	mm	19,08	± 0,01	Máximo 24

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O PREGÃO 007/2024 DA CIDADE DE Penedo

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Sentido de aplicação da força	--	F3	--	F3
Massa uniformemente distribuída	kg	100,0	--	99,5 a 100,5
Força aplicada	N	600	--	570 a 630
Número de aplicações	Vezes	10	--	10
Deflexão após a 1ª aplicação de carga	mm	7,30	± 0,01	Máximo 24
Deflexão após a 10ª aplicação de carga	mm	7,03	± 0,01	Máximo 24

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Sentido de aplicação da força	--	F4	--	F4
Massa uniformemente distribuída	kg	100,0	--	99,5 a 100,5
Força aplicada	N	600	--	570 a 630
Número de aplicações	Vezes	10	--	10
Deflexão após a 1ª aplicação de carga	mm	7,32	± 0,01	Máximo 24
Deflexão após a 10ª aplicação de carga	mm	7,41	± 0,01	Máximo 24

Nota – Não foi possível realizar o ensaio com a carga distribuída de forma uniforme, pois utilizando este método a amostra apresentou tombamento antes de atingir a força estabelecida pela Norma NBR 14006:2008, impossibilitando a medição do valor de deflexão, sendo assim a carga de 100kg foi deslocada para o ponto mais próximo possível do local de aplicação da força, para evitar o tombamento da mesa.

Avaliação após a realização do ensaio conforme o subitem 4.4.1 da Norma NBR 14006	
Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componentes	Atende
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Atende
Qualquer movimento livre no tampo, pernas ou componentes, maior do que o verificado na inspeção inicial	Atende
Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência	Atende

2.24. Ensaio de impacto vertical da mesa, conforme o subitem 6.3.4 da Norma NBR 14006:2008.

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O PREGÃO 007/2024 DA CIDADE DE Ilhota-SC

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Região	--	1	--	1
Altura do Impacto	mm	240,0	--	239,5 a 240,5
N° de impactos	Vezes	10		10

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Região	--	2	--	2
Altura do Impacto	mm	240,0	--	239,5 a 240,5
N° de impactos	Vezes	10		10

Avaliação após a realização do ensaio conforme o subitem 4.4.1 da Norma NBR 14006	
Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componentes	Atende
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Atende
Qualquer movimento livre no tampo, pernas ou componentes, maior do que o verificado na inspeção inicial	Atende
Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência	Atende

2.25 - Ensaio de fadiga horizontal da mesa, conforme o subitem 6.3.5 da Norma NBR 14006:2008

Mesa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Local de aplicação	--	Pontos "a" e "b"	Pontos "a" e "b"
Massa uniformemente distribuída	kg	100	100
Força aplicada	N	150,0	142,5 a 157,5
Frequência de ciclos	Ciclos/min	12	6 a 12
Número de ciclos	vezes	30.000	30.000

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 007/2024
DA CIDADE DE Ilhota

Mesa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Local de aplicação	--	Pontos "c" e "d"	Pontos "c" e "d"
Massa uniformemente distribuída	kg	100	100
Força aplicada	N	150,0	142,5 a 157,5
Frequência de ciclos	Ciclos/min	12	6 a 12
Número de ciclos	vezes	30.000	30.000

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O PREGÃO 007/2024 DA CIDADE DE Ilhéus - BA

Avaliação após a realização do ensaio conforme o subitem 4.4.1 da Norma NBR 14006	
Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componentes	Atende
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Atende
Qualquer movimento livre no tampo, pernas ou componentes, maior do que o verificado na inspeção inicial	Atende
Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência	Atende

2.26. Ensaio de tombamento da mesa, conforme o subitem 6.3.6 da Norma NBR 14006:2008

Mesa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Ponto de elevação da mesa	--	Borda 1	Borda 1
N° de tombamentos	vezes	5	5

Mesa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Ponto de elevação da mesa	--	Borda 2	Borda 2
N° de tombamentos	vezes	5	5

Avaliação após a realização do ensaio conforme o subitem 4.4.1 da Norma NBR 14006	
Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componentes	Atende
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Atende
Qualquer movimento livre no tampo, pernas ou componentes, maior do que o verificado na inspeção inicial	Atende
Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência	Atende

2.27. Ensaio de estabilidade da mesa, conforme o subitem 6.3.7 da Norma NBR 14006:2008

Mesa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Local de aplicação de carga	--	Borda 1	Borda 1
Força aplicada	kg	60,0	59,7 a 60,3
Distância em relação a borda de contato	mm	50	50
Ocorrências	N	Não tombou	Não pode tombar sob carga

Mesa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Local de aplicação de carga	--	Borda 2	Borda 2
Força aplicada	kg	60,0	59,7 a 60,3
Distância em relação a borda de contato	mm	50	50
Ocorrências	N	Não tombou	Não pode tombar sob carga

2.28. Ensaio de carga estática no assento, conforme o subitem 6.4.1 da Norma NBR 14006:2008

Assento			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
N° de aplicações	vezes	10	10
Força aplicada	N	1500	1425 a 1575
N° de aplicações de força	vezes	10	10
Tempo sob carga	s	10	Mínimo 10

Avaliação após a realização do ensaio conforme o subitem 4.4.2 da Norma NBR 14006	
Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componente, incluindo suportes de assento	Atende
Qualquer fratura ou rachadura nas paredes de qualquer parte estrutural	Atende
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Atende
Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência	Atende

2.29. Ensaio de carga estática no encosto, conforme o subitem 6.4.2 da Norma NBR 14006:2008

Encosto			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Massa de balanceamento	N	1800	1710 a 1890
Força aplicada	N	760	722 a 798
N° de aplicações de força	vezes	10	10
Frequência de aplicação de força	vezes/min	10	10
Altura H	mm	300	--
Deformação permanente em relação a altura "H"	%	3	Máximo 10

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 007/2024
DA CIDADE DE Ilhota

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 007/2024
DA CIDADE DE Pelhota - SC

Avaliação após a realização do ensaio conforme o subitem 4.4.2 da Norma NBR 14006	
Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componente, incluindo suportes de assento	Atende
Qualquer fratura ou rachadura nas paredes de qualquer parte estrutural	Atende
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Atende
Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência	Atende

2.30. Ensaio de fadiga no assento, conforme o subitem 6.4.3 da Norma NBR 14006:2008

Assento			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Força aplicada	N	950	902 a 998
Frequência de ciclos	Ciclos/min	12	10 a 20
N° de ciclos	vezes	100.000	100.000

Avaliação após a realização do ensaio conforme o subitem 4.4.2 da Norma NBR 14006	
Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componente, incluindo suportes de assento	Atende
Qualquer fratura ou rachadura nas paredes de qualquer parte estrutural	Atende
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Atende
Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência	Atende

2.31. Ensaio de fadiga no encosto, conforme o subitem 6.4.4 da Norma NBR 14006:2008

Assento			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Massa de balanceamento	N	950	902 a 998
Força aplicada	N	330	313 a 347
N° de ciclos	-	100.000	100.000
Frequência de aplicação de força	Ciclos/min	12	12 a 20

Avaliação após a realização do ensaio conforme o subitem 4.4.2 da Norma NBR 14006	
Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componente, incluindo suportes de assento	Atende
Qualquer fratura ou rachadura nas paredes de qualquer parte estrutural	Atende
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Atende
Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência	Atende

2.32. Ensaio de impacto no assento, conforme o subitem 6.4.5 da Norma NBR 14006:2008

Assento			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Altura de impactos	mm	135,0	134,5 a 135,5
N° de impactos	vezes	10	10

Avaliação após a realização do ensaio conforme o subitem 4.4.2 da Norma NBR 14006	
Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componente, incluindo suportes de assento	Atende
Qualquer fratura ou rachadura nas paredes de qualquer parte estrutural	Atende
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Atende
Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência	Atende

2.33. Ensaio de impacto no encosto, conforme o subitem 6.4.6 da Norma NBR 14006:2008

Assento			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Rugosidade do piso	µm	0,8	0,8 a 0,2
Altura de impacto em relação ao ponto de impacto "H"	mm	463	462,5 a 463,5
Ângulo de inclinação do pêndulo	°	57	55 a 59
Número de impactos	vezes	10	10

Avaliação após a realização do ensaio conforme o subitem 4.4.2 da Norma NBR 14006	
Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componente, incluindo suportes de assento	Atende
Qualquer fratura ou rachadura nas paredes de qualquer parte estrutural	Atende
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Atende
Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência	Atende

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O
PREGÃO 007/2024
DA CIDADE DE Ponta SC

2.34. Ensaio das ponteiras dos pés da cadeira, conforme o subitem 6.4.7 da Norma NBR 14006:2008

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Rugosidade do piso	µm	1,8	0,8 a 2,0
Massa	kg	10	9,95 a 10,05
Percurso	m	1	1
Número de Ciclos	vezes	20.000	20.000
Frequência de cliclos	Ciclos/min	8	5 a 10

Avaliação após a realização do ensaio conforme o subitem 4.4.2 da Norma NBR 14006	
Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componente, incluindo suportes de assento	Atende
Qualquer fratura ou rachadura nas paredes de qualquer parte estrutural	Atende
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Atende
Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência	Atende

2.35. Ensaio de estabilidade frontal, conforme o subitem 6.4.8.3 da Norma NBR 14006:2008

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Força vertical no assento "C"	N	600	600
Força horizontal "F"	N	20	20
Tempo de aplicação da força horizontal "F"	s	5	Mínimo 5
Ocorrências	--	Conforme	A cadeira não deve tombar

2.36. Ensaio de estabilidade lateral, conforme o subitem 6.4.8.3 da Norma NBR 14006:2008

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Força vertical no assento "C"	N	600	600
Força horizontal "F"	N	20	20
Tempo de aplicação da força horizontal "F"	s	5	Mínimo 5
Ocorrências	--	Conforme	A cadeira não deve tombar

2.37. Ensaio de estabilidade para trás, conforme o subitem 6.4.8.4 da Norma NBR 14006:2008

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Distância "X" para aplicação da força "C"	mm	175	175
Força vertical no assento "C"	N	600	600
Distância "Y" para aplicação da força "F"	mm	300	300
Força horizontal "F"	N	180	180
Ocorrências	--	Conforme	A cadeira não deve tombar

2.38. Ensaio para verificação da marcação e informação, conforme o subitem 7 da Norma NBR 14006:2008

DOCUMENTO VÁLIDO PARA O PREGÃO 007/2024 DA CIDADE DE Jenda - SC

Mesa	Conforme
Cadeira	Conforme

3 - NATUREZA DO TRABALHO:

Esta avaliação foi realizada para comprovar o atendimento do produto aos requisitos dimensionais aplicáveis da NBR 14006/2008 - Móveis Escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.

Os ensaios foram realizados em amostras coletadas pela CERTA e enviadas ao Laboratório Falcão Bauer CRL 1307 gerando os relatórios de ensaios n° MOV/376.472/11/A/23 (14/11/2023), MOV/376.472/12/23, MOV/376.472/13/23 e MOV/376.472/14/23 (05/11/2023), MOV/383.894/1/23 (19/12/2023), QUI/R-376.472/1/23 a QUI/R-376.472/16/23 (25/09/2023).

4- CONCLUSÃO:

As amostras acima atendem aos requisitos avaliados conforme a Norma NBR 14.006/2008- Móveis Escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.

Cristina Minosso
Responsável Técnico

CERTA QUALIDADE LTDA:05557950000135

Assinado digitalmente por CERTA QUALIDADE LTDA:05557950000135
DN: C=BR, S=RJ, L=NITEROI, O=ICP-Brasil, OU=Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB, OU=RFB e-CNPJ A3, OU=EM BRANCO, OU=AR SIG CERTIFICADORA, OU=Certificado Digital, OU=23865332000167, CN=CERTA QUALIDADE LTDA:05557950000135
Razão: Eu sou o autor deste documento
Localização: sua localização de assinatura aqui
Data: 2023-12-20 14:39:45
Foxit Reader Versão: 10.0.0